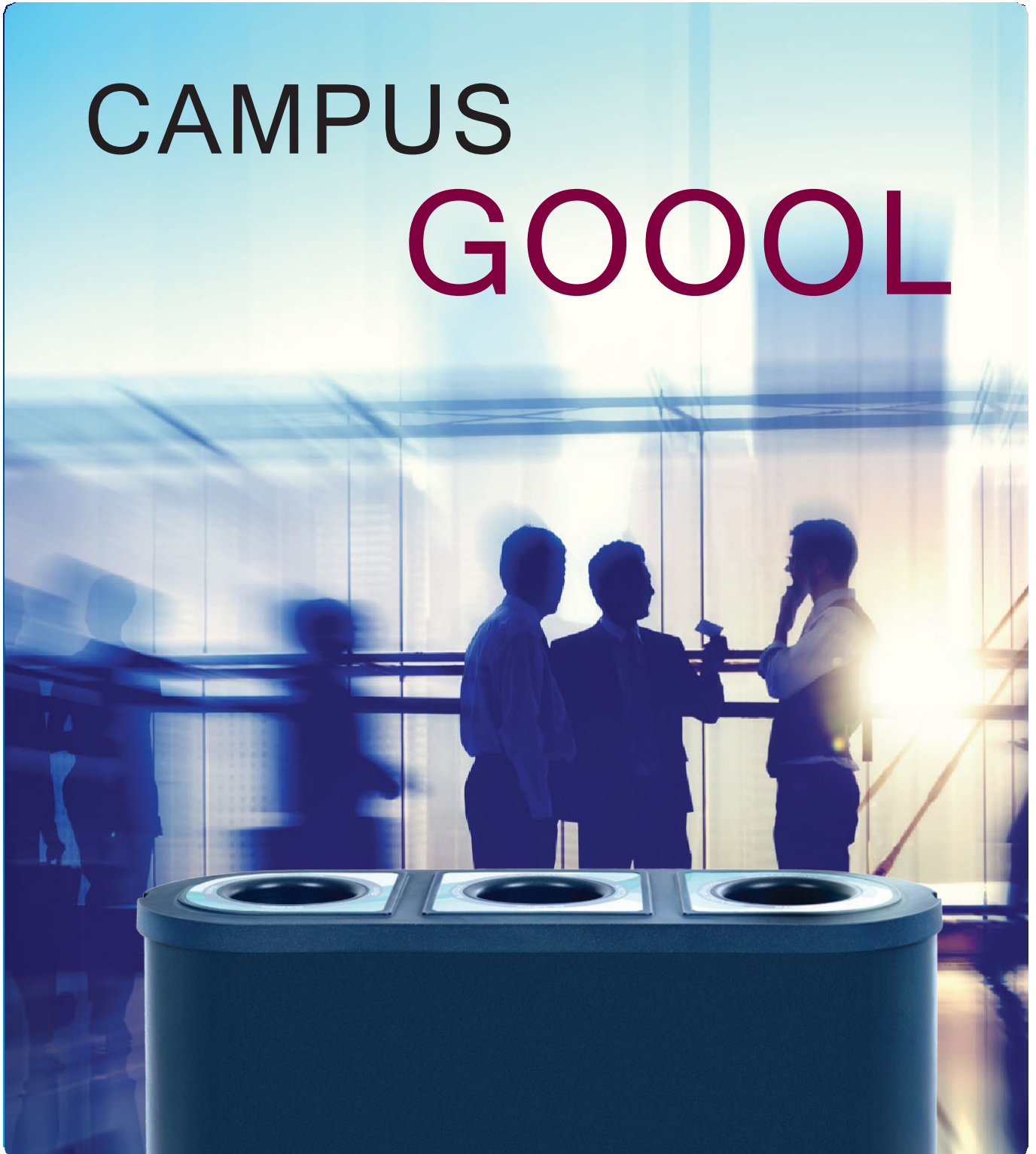


KÄLLSORTERINGSBEHÅLLARE

CAMPUS GOOOL



EN FULLTRÄFF FÖR MILJÖN

HAT TRICK TILL FRAMGÅNG

Miljövänlig kontorsinredning, hållbar upphandling av kontorsmaterial och ekologiska affärsstrategier är numera en naturlig del av många företagsprofiler. Till detta hör även källsortering av avfall och återvinningsbart material i kontorsmiljöer, där inte bara funktionalitet är viktigt, utan även en attraktiv design. CAMPUS GOOOLs yteffektiva produktdesign erbjuder plats för tre fraktioner och är en utrymmesbesparande lösning för integration i korridorer och kontorsytor.

HÅLLBARHET

CAMPUS GOOOL är en hållbar lösning för en avancerad källsortering inomhusmiljöer. Den är helt återvinningsbar och kan tillverkas av återvunnet material. Produktens höga kvalitet garanterar en lång livslängd. Komponenterna kan enkelt bytas ut vid behov. CAMPUS GOOOL erbjuder en lösning för effektiv källsortering av flera fraktioner, som är mer ekonomisk och mer ergonomisk jämfört med individuella papperskorgar, vilket annars är vanligt vid avancerad källsortering. Den förbättrade möjligheten att källsortera olika fraktioner resulterar i en högre andel återvinningsbart material.

ESTETIK

Tack vare sin väljorda design smälter Campus Gool väl in i moderna kontorsmiljöer. Med en rad olika valmöjligheter för material och specialfärger kan den anpassas till, och smälta in i, inredningen utan att påverka rummet i kontorsmiljön på ett negativt sätt, som så många andra källsorteringslösningar kan göra. Märkning och dekaler kan anpassas individuellt på lock och sidor, vilket öppnar för möjligheter att exponera verksamhetens grafiska design.



Detaljbild innerbehållare



Innerbehållare med soppåse



Justerbara gångjärn



MILJÖVÄNLIG

- en hållbar lösning för miljöorienterade företag
- 100% återvinningsbar
- högsta kvalitet för en lång livscykel
- ekonomiskt och ergonomisk - en enda behållare ersätter ett stort antal papperskorgar
- uppenbart minskade kostnader för tömning av avfallet
- minimalt behov av avfallspåsar
- bättre utnyttjande av återvinningsbart material, tack vare högre grad av rena fraktioner, vilket ger en högre grad av återvinning
- tillverkning är möjlig med återvunnet material







INDIVIDUELL

- olika materialmöjligheter
- individuell märkning
- möjligheter till olika inkast
- möjligheter till många specialfärger

FUNKTIONELL

- vattentät
- tre 45-liters innerbehållare, som kan lyftas ut vid behov
- lättstädade ytor
- locket har gångjärn, vilka kan låsas i valfritt läge
- lätt att flytta
- skadar inte golvet
- en lättskött och hygienisk lösning
- levereras i individuella kartonger - klar att användas



	Volym	3 x 45 L
	Material	HDPE / möjlighet att producera av 100% återvunnet material
	Vikt	21 kg
	Dimensioner H x B x D	755 x 1100 x 385 mm
	Ytor	Strukturyta, material effekter
	Val	Egen anpassade inkasthål, flera specialfärger är möjliga



ENERGY SAVING + MATERIAL OPTIMISATION + CO₂ REDUCTION
ENERGIBESPARINGAR + MATERIALOPTIMERING + CO₂ MINSKNING



= HÅLLBARHET + KOSTNADSEFFEKTIVITET
= PRICE AND PLANNING CERTAINTY

VI TAR ANSVAR

HÅLLBAR PRODUKTUTFORMNING

- låg vikt - högsta RAL-kvalitet
- moduluppbyggd design
- bättre stapelbarhet
- optimerad för transport
- återvinningsbara material
- lägre bullernivå

PRINCIPER FÖR HÅLLBAR PRODUKTION

- upp till 100 % användning av återvunna material
- låg energi- och vattenförbrukning
- 100 % grön energi
- noll avfall
- optimerad leveranskedja
- korta avstånd till kunden

HÅLLBAR OCH FRAM- GÅNGSRIK VERKSAMHET

- Högsta produktkvalitet
- Minskat koldioxidavtryck
- Nå hållbarhetsmålen
- Pris- och planeringssäkerhet